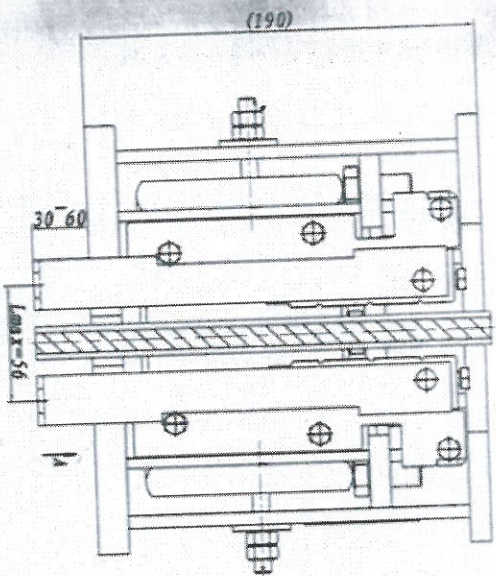
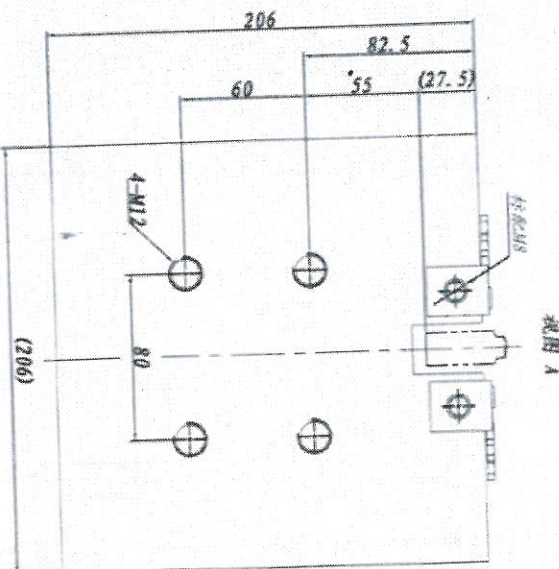


V881X0

注: 本图为杭州新马接口用图, 适用于匹配OX-715号靴, 立梁宽度160mm。



柜包



视图 A

安全钳型号	安全钳品牌	系统品牌	额定速度	匹配号	制造年份
OX-188	浙江式	浙江式	$\leq 2.5m/s$	0.15, 0.8, 1.0, 1.5, 1.8, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5, 7.0, 7.5, 8.0, 8.5, 9.0, 9.5, 10.0, 10.5, 11.0, 11.5, 12.0, 12.5, 13.0, 13.5, 14.0, 14.5, 15.0, 15.5, 16.0, 16.5, 17.0, 17.5, 18.0, 18.5, 19.0, 19.5, 20.0, 20.5, 21.0, 21.5, 22.0, 22.5, 23.0, 23.5, 24.0, 24.5, 25.0, 25.5, 26.0, 26.5, 27.0, 27.5, 28.0, 28.5, 29.0, 29.5, 30.0, 30.5, 31.0, 31.5, 32.0, 32.5, 33.0, 33.5, 34.0, 34.5, 35.0, 35.5, 36.0, 36.5, 37.0, 37.5, 38.0, 38.5, 39.0, 39.5, 40.0, 40.5, 41.0, 41.5, 42.0, 42.5, 43.0, 43.5, 44.0, 44.5, 45.0, 45.5, 46.0, 46.5, 47.0, 47.5, 48.0, 48.5, 49.0, 49.5, 50.0, 50.5, 51.0, 51.5, 52.0, 52.5, 53.0, 53.5, 54.0, 54.5, 55.0, 55.5, 56.0, 56.5, 57.0, 57.5, 58.0, 58.5, 59.0, 59.5, 60.0, 60.5, 61.0, 61.5, 62.0, 62.5, 63.0, 63.5, 64.0, 64.5, 65.0, 65.5, 66.0, 66.5, 67.0, 67.5, 68.0, 68.5, 69.0, 69.5, 70.0, 70.5, 71.0, 71.5, 72.0, 72.5, 73.0, 73.5, 74.0, 74.5, 75.0, 75.5, 76.0, 76.5, 77.0, 77.5, 78.0, 78.5, 79.0, 79.5, 80.0, 80.5, 81.0, 81.5, 82.0, 82.5, 83.0, 83.5, 84.0, 84.5, 85.0, 85.5, 86.0, 86.5, 87.0, 87.5, 88.0, 88.5, 89.0, 89.5, 90.0, 90.5, 91.0, 91.5, 92.0, 92.5, 93.0, 93.5, 94.0, 94.5, 95.0, 95.5, 96.0, 96.5, 97.0, 97.5, 98.0, 98.5, 99.0, 99.5, 100.0	

杭州新马
2017.12.28
共1页

1. 本件适用额定速度: $\leq 2.5 m/s$, 允许系统质量 (m_0) 需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动部位与相应滑动部位涂上润滑油; 装配后各活动部位润滑更应自如;
3. 件1为左右对称件, 生产时请标注生产指令要求标注M10 (可适用M8);
4. 装配调整后在调整部位点上红漆且按要求打铆钉及合格证;
5. 本图按配OX-029号靴编制, 如使用其它号靴需注明参数 (如按照号靴OX-310F (402) 为例, 注明参数为: $73-106 \times 150/4-M16$)

采购

技术文件
2017.12.28
受控
日期

1718025/01
安全钳靴花面零件
黄威

设计	审核	分	图	日期	备注	比例	张数	张数	张数
设计	审核	分	图	日期	备注	比例	张数	张数	张数
设计	审核	分	图	日期	备注	比例	张数	张数	张数
设计	审核	分	图	日期	备注	比例	张数	张数	张数
设计	审核	分	图	日期	备注	比例	张数	张数	张数
设计	审核	分	图	日期	备注	比例	张数	张数	张数
设计	审核	分	图	日期	备注	比例	张数	张数	张数
设计	审核	分	图	日期	备注	比例	张数	张数	张数
设计	审核	分	图	日期	备注	比例	张数	张数	张数
设计	审核	分	图	日期	备注	比例	张数	张数	张数

浙江式安全钳

OX188A

浙江式安全钳

-12 12 12 12 12

2017.12.28