

技术说明:

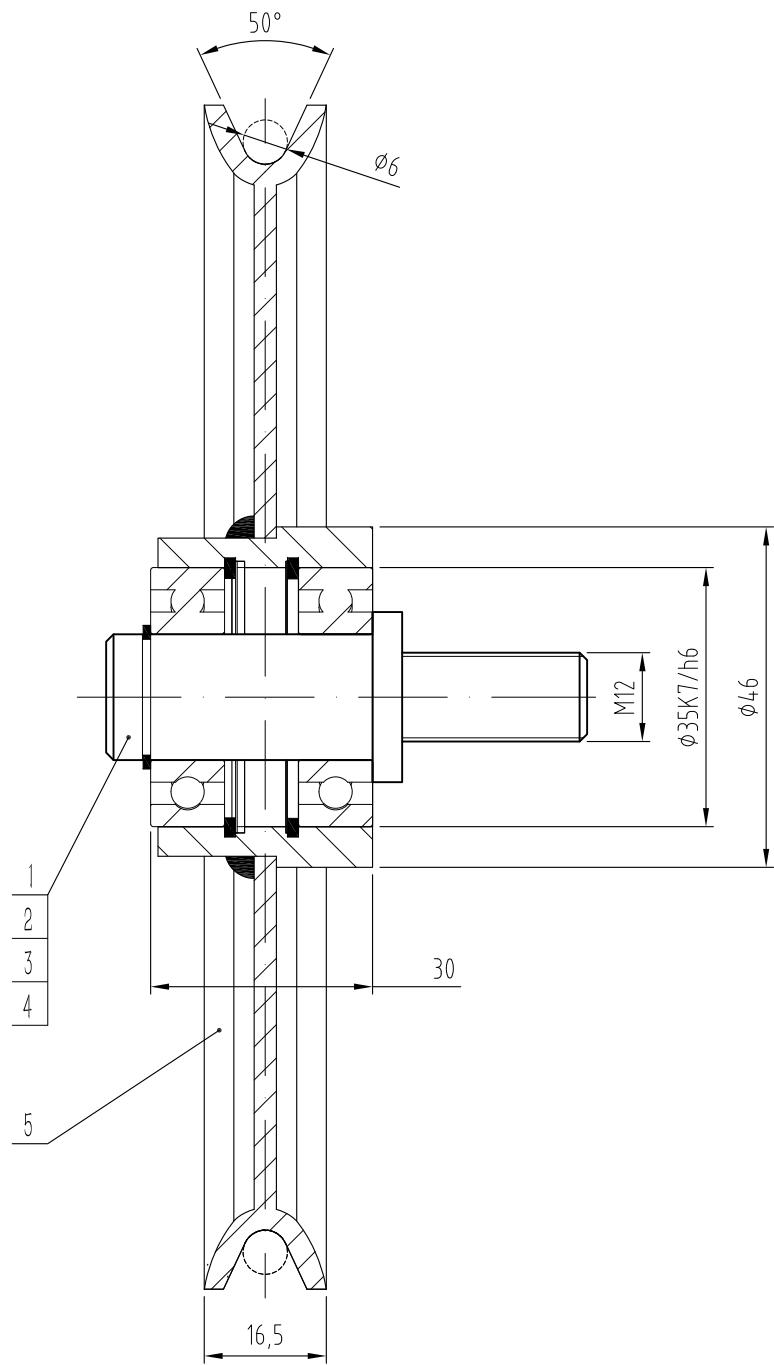
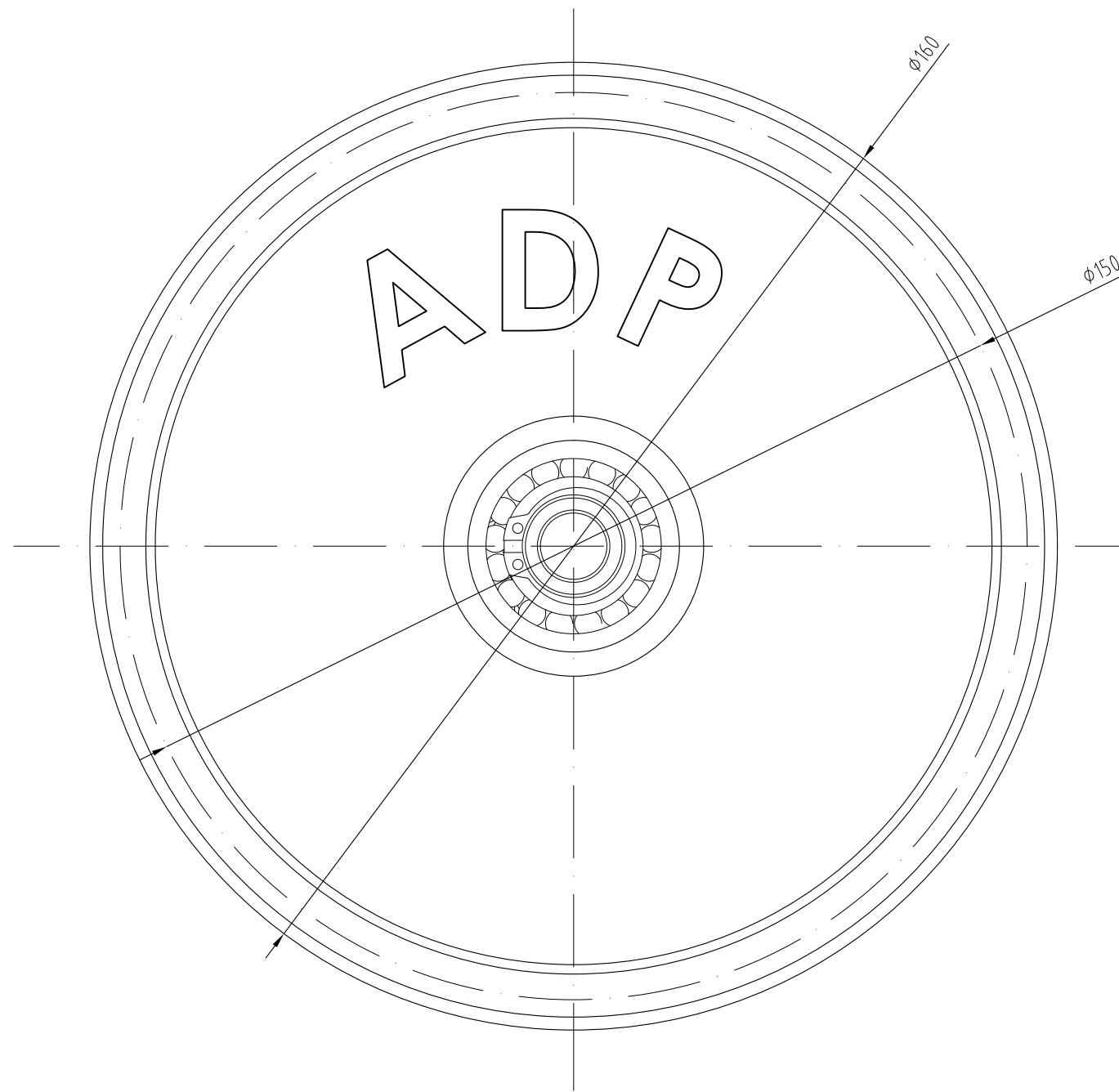
- 1、本件适用于别墅梯等低速小提升高度的梯子；
 - 2、该装置安装于井道底坑，并用膨胀螺栓 M12×80 固定于底坑地面或安装架上；
 - 3、安装完成后要求开关的动作灵活可靠，且绳轮转动灵活无晃动及异响。

序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
21	GB/T 6170	螺母M6	1				
20	GB/T 93	弹垫6	1				
19	X100FA003	挡绳销	1				
18	X100FAC00	安装底座	1				
17	GB/T 93	弹垫4	2				
16	GB/T 97.1	平垫4	2				
15	GB/T 818	十字盘头螺钉M4×10	2				
14	X100FAB00	开关组件	1				
13	GB/T 5780	螺栓M10×100	2				
12	GB/T 6170	螺母M10	4				
11	OX100A-3	定位套	4				借用件
10	OX100A-2	弹簧	2				借用件
9	GB/T 93	弹垫5	2				
8	GB/T 97.1	平垫5	2				
7	GB/T 818	十字盘头螺钉M5×10	2				
6	X100FA002	防护罩	1				
5	GB/T 6172.1	六角薄螺母M12	1				
4	GB/T 93	弹垫12	1				
3	GB/T 97.1	平垫12	1				
2	X100FAA00	绳轮组件	1				
1	X100FA001	支架	1				

宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

张紧装置

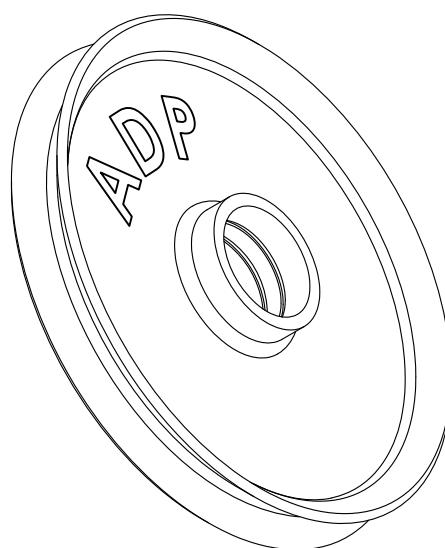
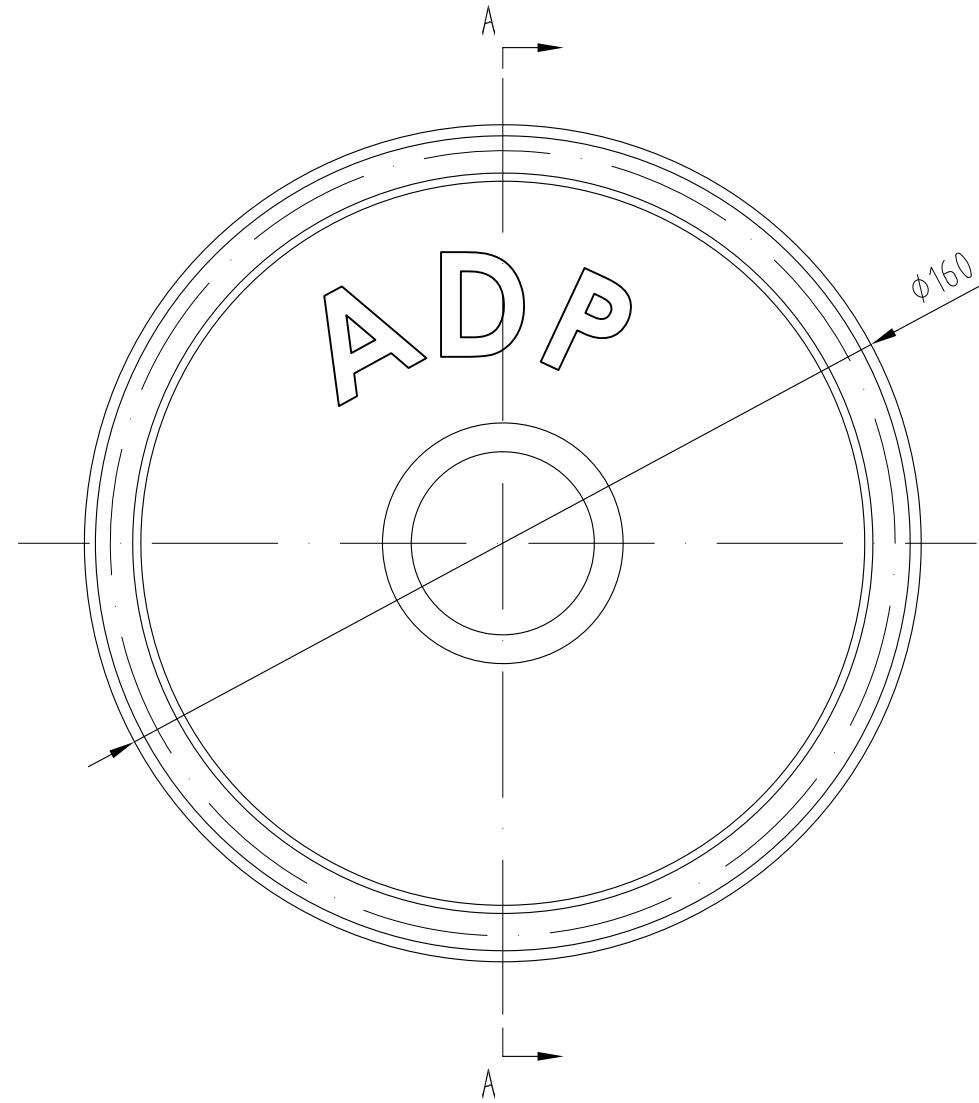
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				张紧装置 X100FA000	
设计			标准化			阶段标记			重量 比例 1:2	
审核										
工艺			批准			共 张 第 页				



技术说明:

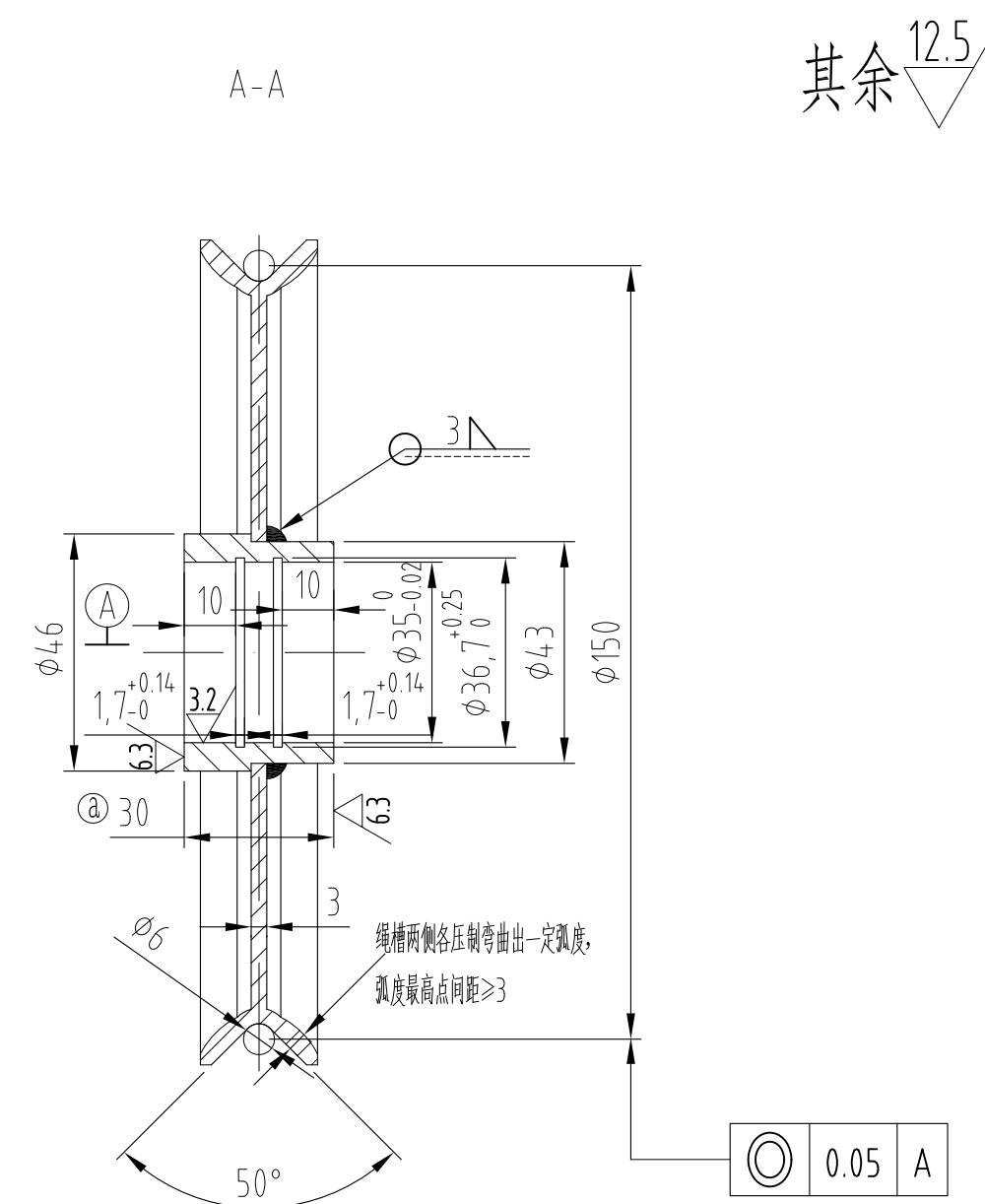
- 1、装配后轮子能自由转动，无阻塞感。

5	0X100A.1.1	张紧轮	1			
4	GB/T 276	轴承 6003	2			
3	GB/T 893.1	孔用弹性挡圈 35	2			
2	GB/T 894.1	轴用弹性挡圈 17	1			
1	X100FAA01	主轴	1			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计
					重 量	



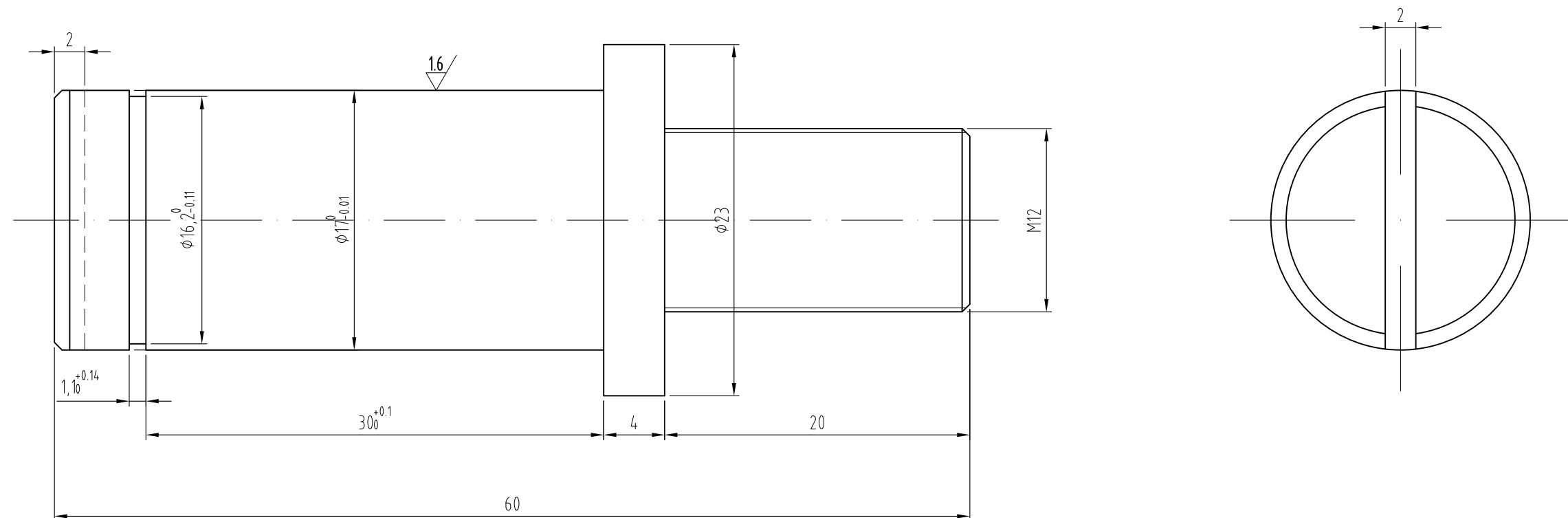
技术说明:

- 1、焊接牢固，无漏焊、虚焊等缺陷；
 - 2、除绳槽和加工面外，喷黄色色漆；
 - 3、未注圆角R1，未注倒角 $1 \times 45^\circ$ ；
 - 4、未注明公差按GB/T1184—K、GB/T1804—m执行。



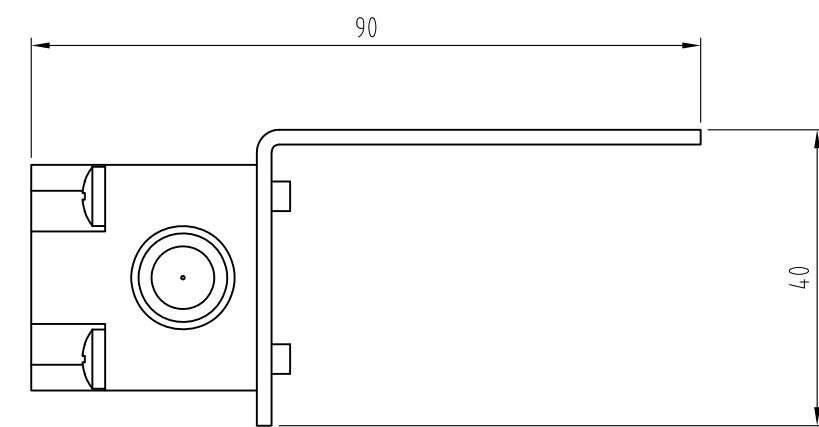
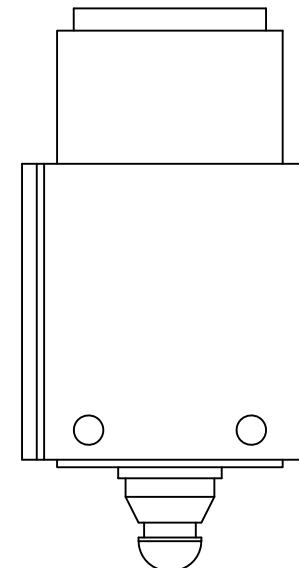
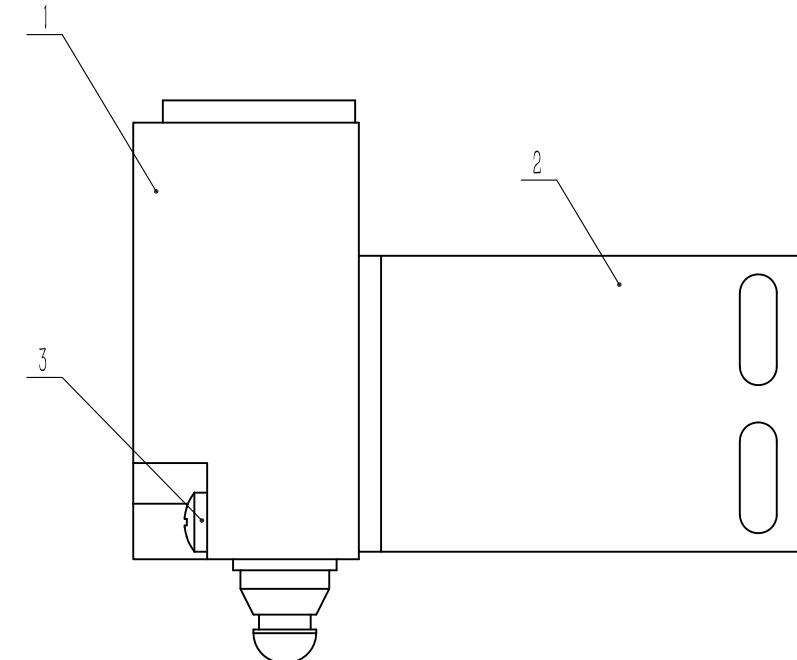
2	OX-100A.1.1-2		衬套		1	/	0	0		
1	OX-100A.1.1-1		绳轮板		1	/	0	0		
序号	图 号		名 称		数量	材 料		单计	总计	
								重量		
						 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		备注		
①	1			周正	2018.12.24	焊接件			张紧轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	周正	2018.11.24	标准化			阶段标记		重量	比例	OX-100A.1.1
								a	1:2	
审核	舒佳乐	2018.11.24				共 张 第 页				
工艺			批 准							

其余 6.3



技术说明:

- 1、边角去毛刺；
 - 2、未注倒角C0.5；
 - 3、表面发黑处理。

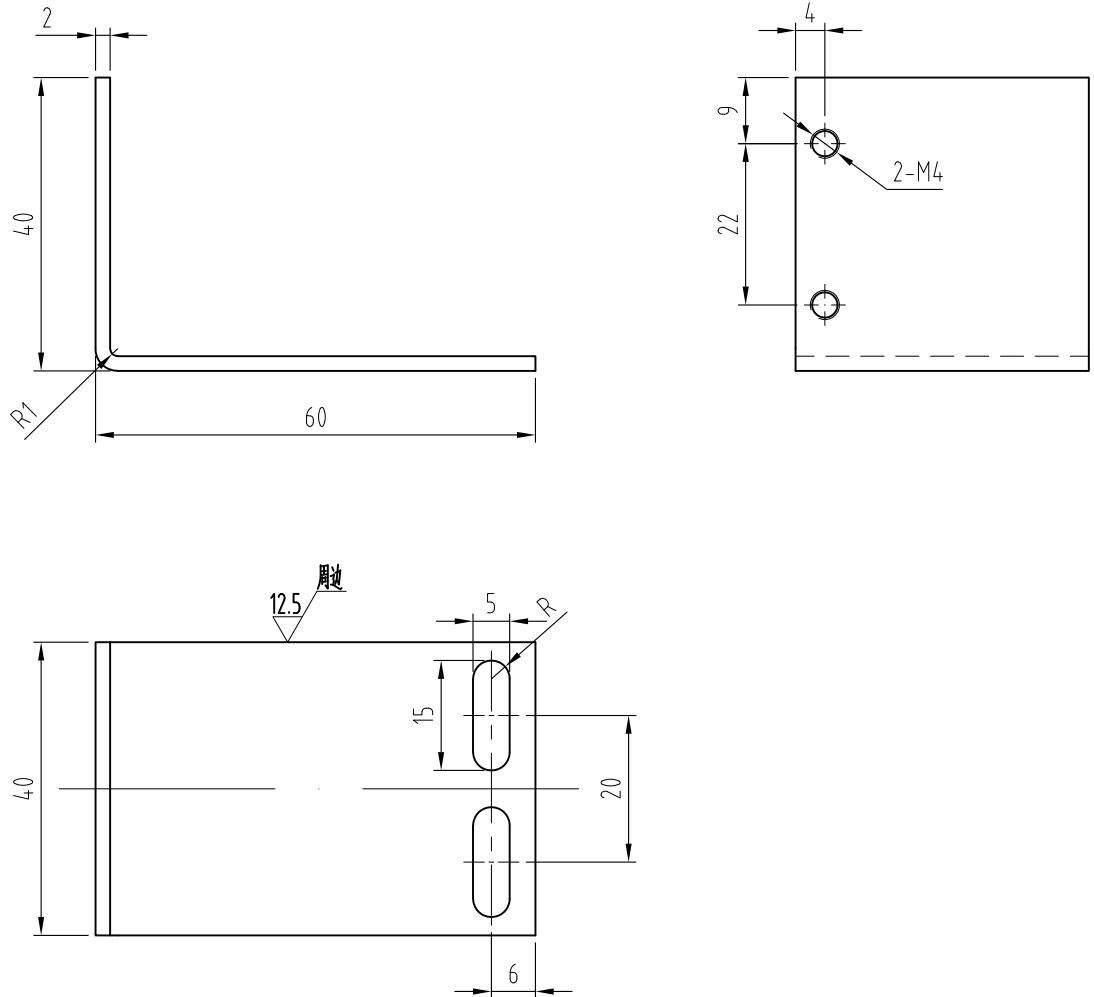


序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
3	GB/T 818	十字盘头螺钉M4×25	2				
2	X100FAB01	开关支架	1				
1	ZS236S-11Z	开关	1				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
							比例
审核							1:1
工艺			批准			共	张 第 页

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

开关组件

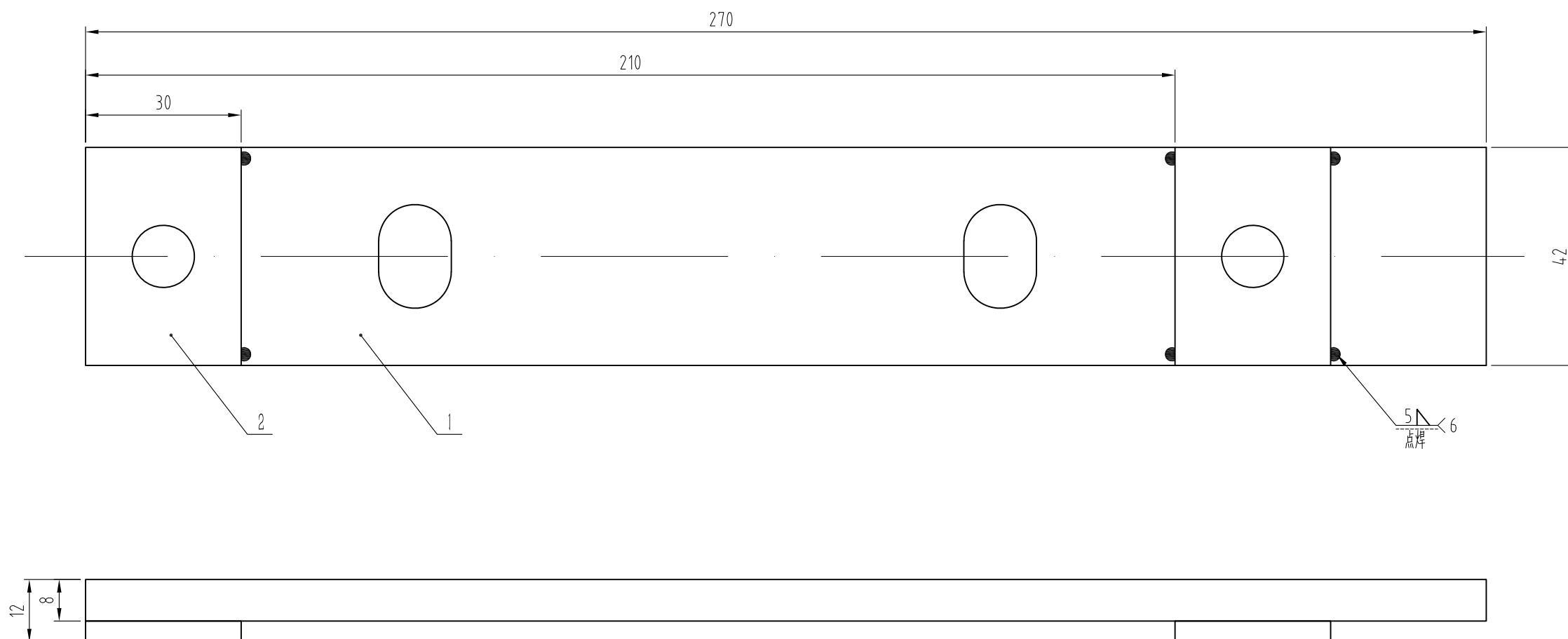
X100FAB00



技术说明:

- 1、边角去毛刺;
- 2、表面镀锌。

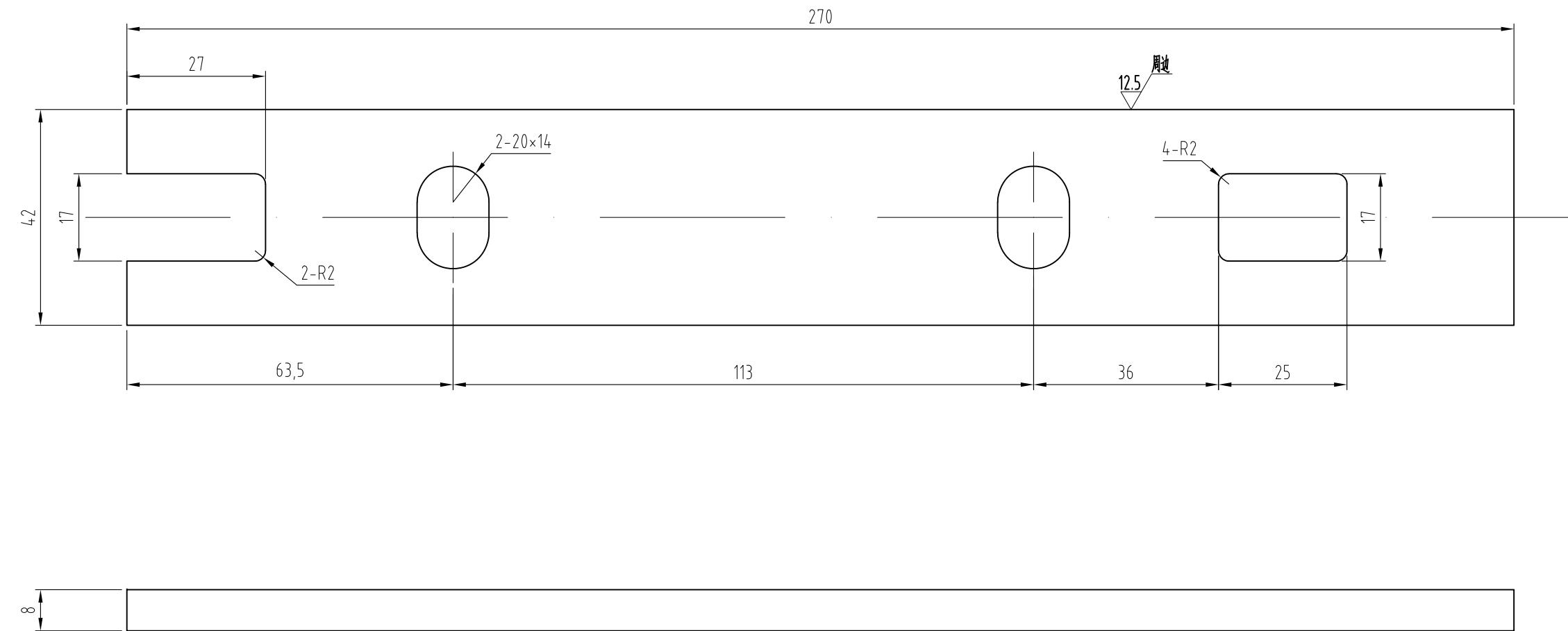
						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235/2
审核						开关支架
工艺			批准			X100FAB01
共 张 第 页						



技术说明

- 1、焊接可靠，无虚焊漏焊，焊接后整体无扭曲变形等缺陷
 - 2、表面喷涂灰色7037。

2	X100FAC02	加强板	2	Q235/4	
1	X100FAC01	安装板	1	Q235/8	
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计 重是 总计



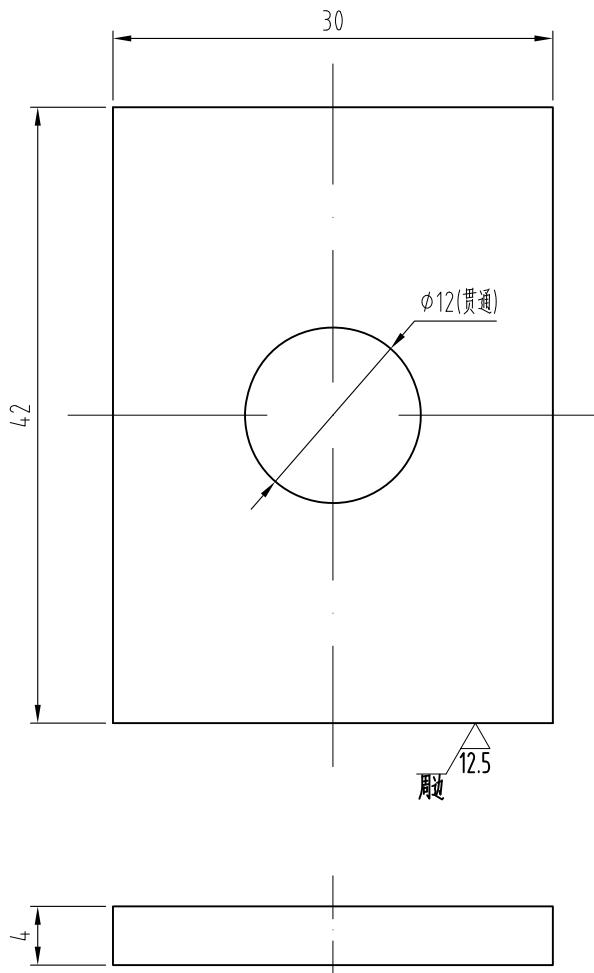
技术说明:

1、边角去毛刺，锐角倒钝。

							A●EPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
							比例
审核							1:1
工艺			批准			共	张 第 页

安装板

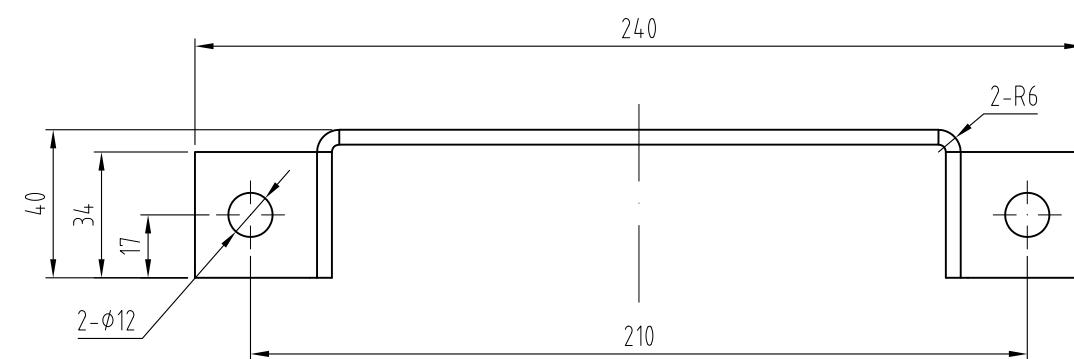
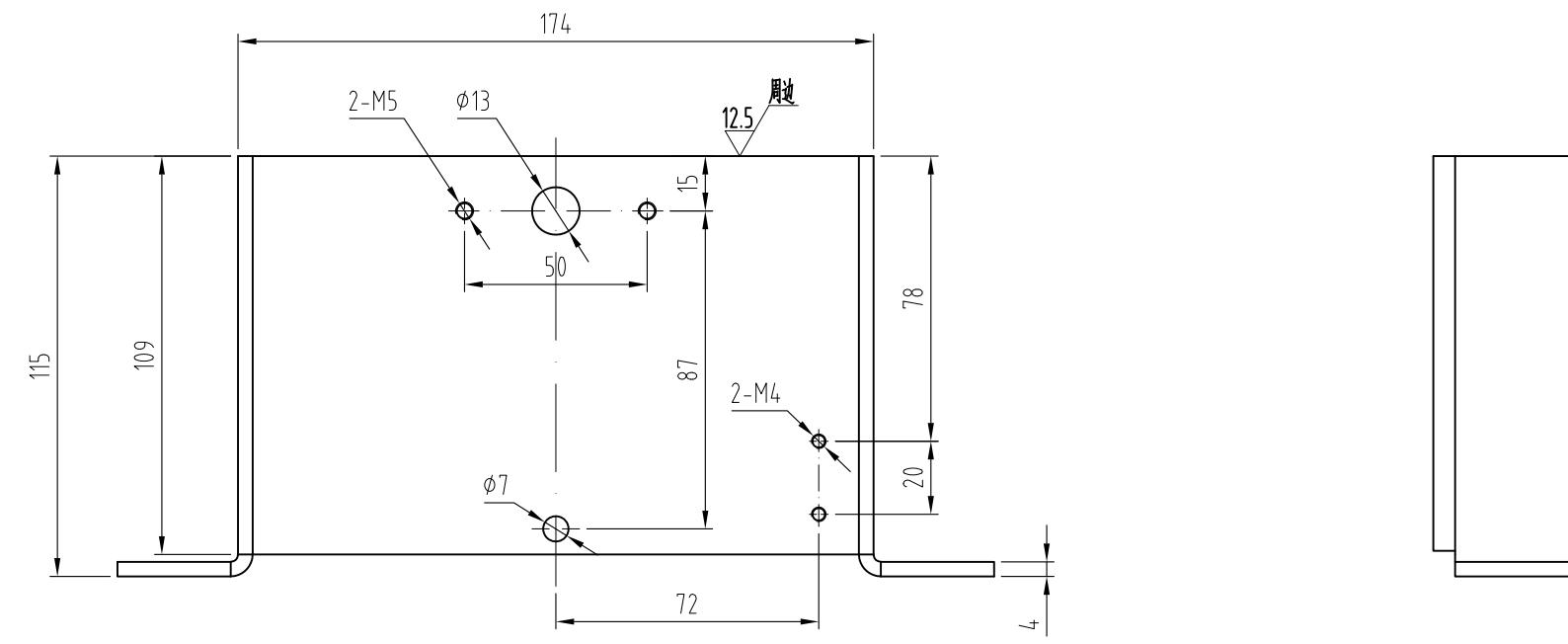
X100FAC01



技术说明:

1、边角去毛刺，锐角倒钝。

						AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			Q235/4	
审核						阶段标记	重量
工艺			批准				比例
							2:1
						X100FAC02	
共 张 第 页						加强板	



技术说明:

- 1、焊接可靠，无虚焊漏焊，焊接后整体无扭曲变形等缺陷；
- 2、表面喷涂灰色7037。

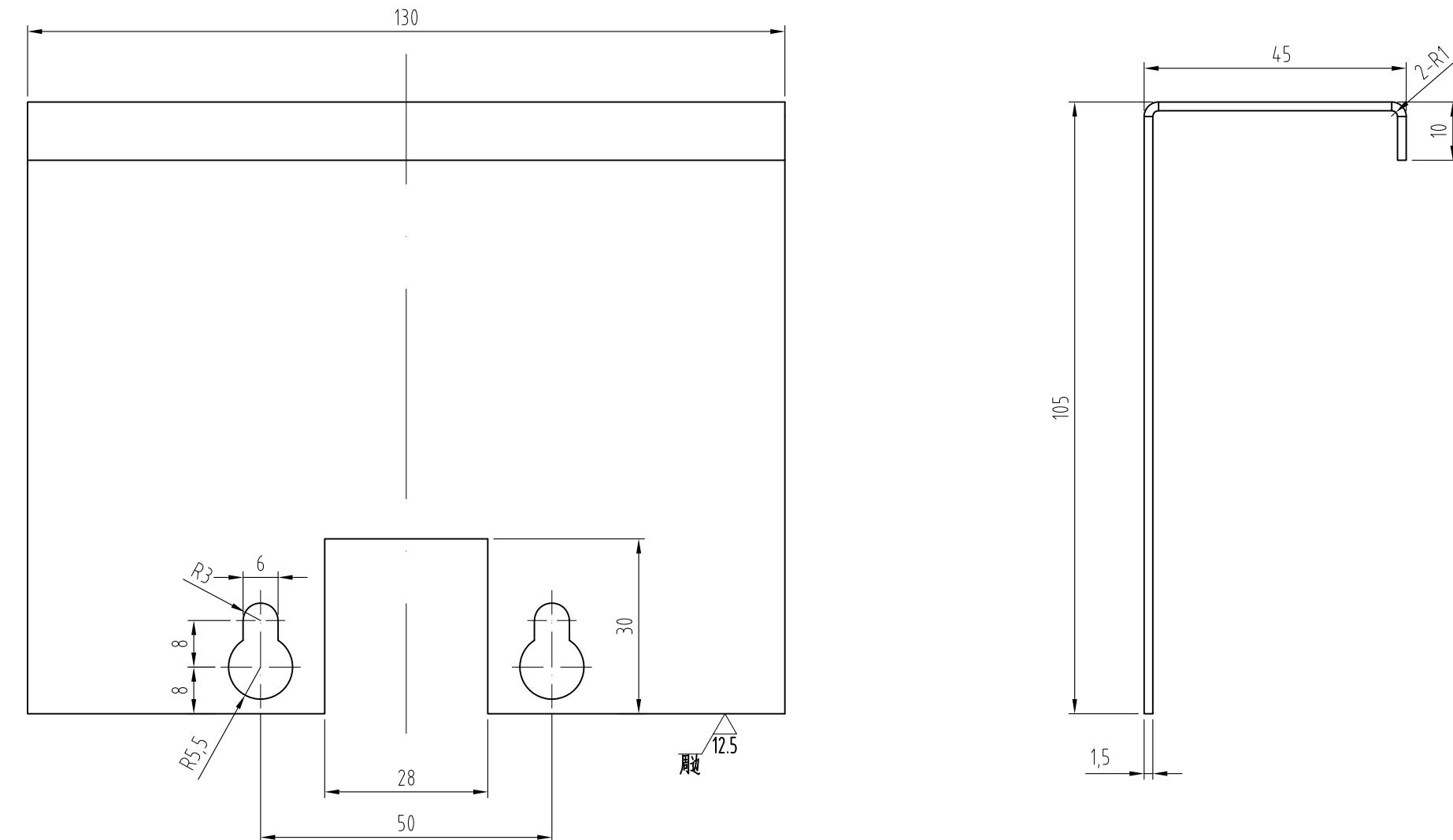
							A●EPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
							比例
审核							1:2
工艺			批准			共	张 第 页

Q235/4

支架

X100FA001

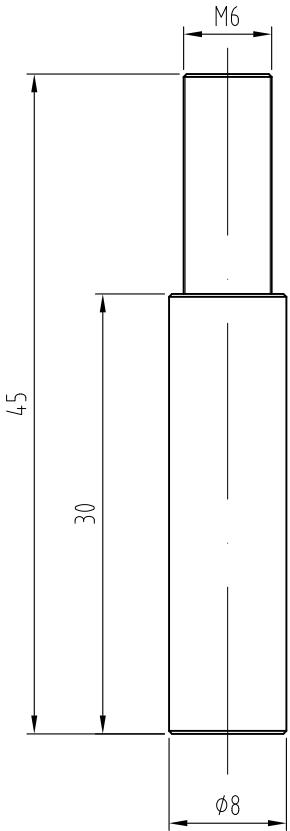
其余



技术说明:

- 1、边角去毛刺；
 - 2、表面喷涂灰色7037；
 - 3、要求完成后注意表面防护，确保配件平整无明显缺陷

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						Q235A/1.5			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:1
工艺			批准			共	张	第	页



技术说明:

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌。

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235/Φ8	挡绳销
设计			标准化			阶段标记 重量 比例	
审核						2:1	X100FA003
工艺			批准			共 张 第 页	