

5. 安全钳装箱清单

序号	名称	单位	数量
1	安全钳（型号按订单）	个	1
2	提拉板组件（按型号）	个	2
3	螺栓 M16×50-8.8	个	4
4	弹簧垫圈 M16	个	4
5	垫圈 M16	个	4
6	螺母 M16-8	个	4
7	调试证书	份	1
8	合格证	份	2
9	适用说明书	份	1

6. 产品包装、运输和存储要求

安全钳采用厚度 $\geq 6\text{mm}$ 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号，产品编号、制造日期、总质量、导轨厚度、额定速度、颜色；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-1997.7.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

7. 其他要求

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨龙电梯有限公司进行变更。

8. 安全钳安装接口尺寸