

安全钳及提拉系统 购买规格书

共 3 页 第 2 页

JR1010002/A

6、本标准参照宁波奥德普生产的安全钳编写。

7.其他要求:

7.1 安全钳铭牌按奥德普公司标准执行;

8.产品包装、运输和存储要求:

8.1 安全钳采用纸箱包装, 包装箱外应有产品型号、产品编号、颜色、适用导轨型号等;

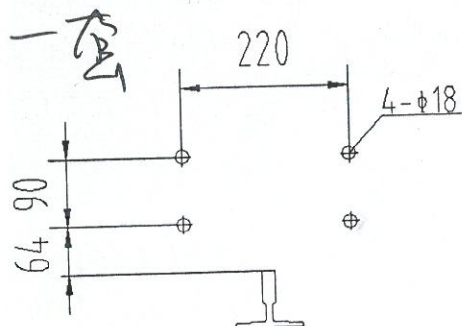
装箱标识按奥德普公司标准执行;

8.2 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好, 外观不得有变化;

8.3 产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-1997.7.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

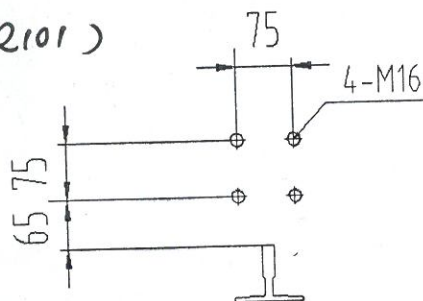
7、OX188 用于出厂编号 LS007, OX188A 用于出厂编号 LS008, 出厂编号需在外包装显著位置上体现;

★ 本色
OX-188 安全钳接口尺寸



PTK=3700 1.75m/s 16mm

00-188(JR101)



与下梁连接接口图

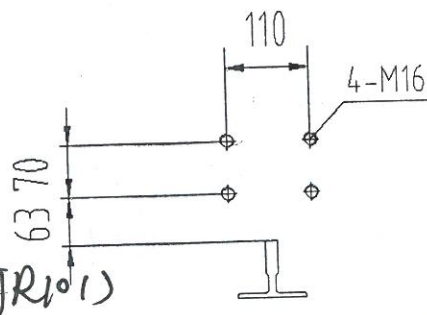
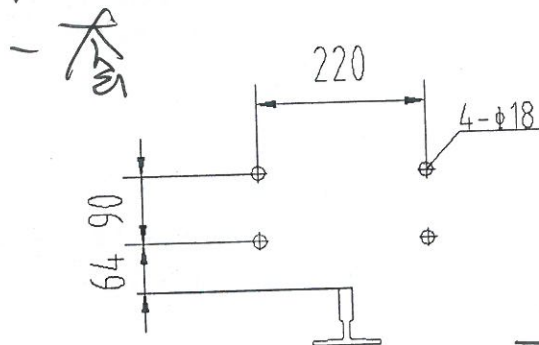
与导轨 (OX-03) 连接接口图

★ 注意加附件

图纸与实物不符 更换

★ OX-188A 安全钳接口尺寸

PTK=5500 1.1m/s 16mm



00-188A(JR101)

与下梁连接接口图

与导轨 (OX-02) 连接接口图

2018.1.9