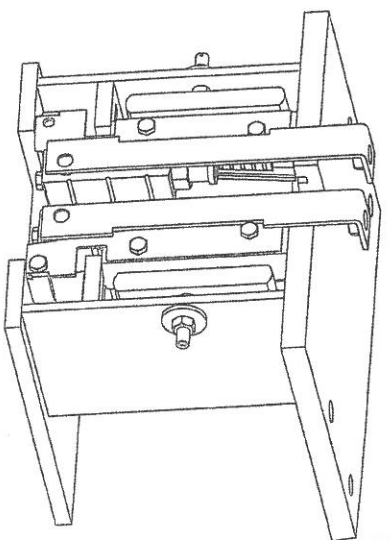
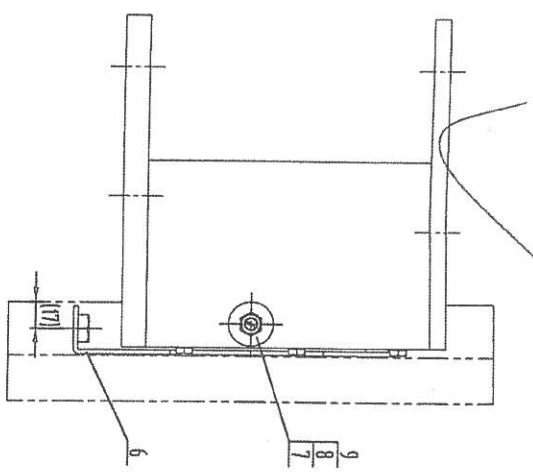
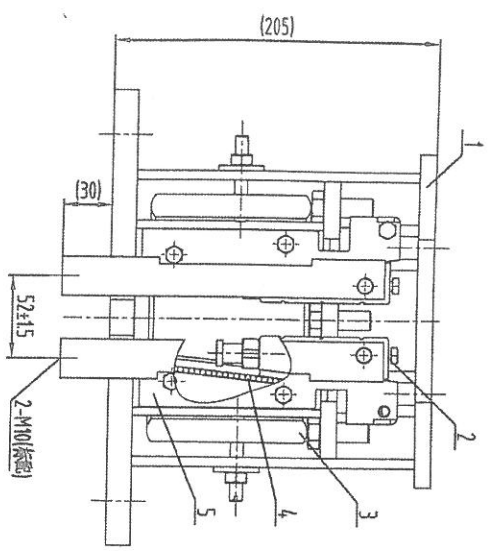
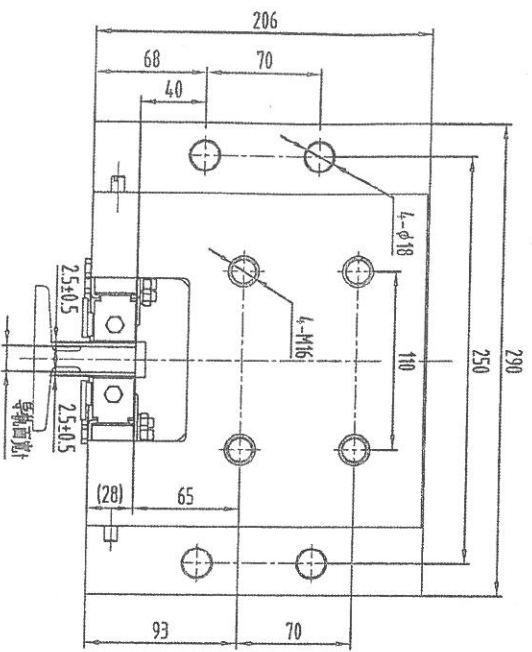


A881X0



2-1



1套 17-10316

本图按苏州富士精工要求绘制，请确认生效。

3000kg 10316# 宁波奥德普电梯部件有限公司

本图适用于 2017-10-10 旭辉电器厂

技术要求

1. 本作适用额定速度: 0~2.5 m/s, 导轨面宽: 100或16; 允许系统重量: 400kg; 需参照有效的型式试验报告; 生产时请注明参数要求;
2. 表面对活动块与导轨面涂防锈油; 表面对各活动部位涂防锈油; 表面对各活动部位涂防锈油; 表面对各活动部位涂防锈油;
3. 作为左右对梯各一件; 生产时请标注生产指令要求: 标准: 按 100, 可选用 100;
4. 表面对调整后在调整部位点上油漆;

产品配置清单

名称	规格	数量	备注
安全销	一只	一本	
使用说明书	一份	左右各一	
调试报告及合格证	一份		

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
9	GB/T 6170	螺母M8	2		5.77	1154
8	GB/T 5287	特大垫圈8	2		0.01	0.02
7	OX188.3-1	叉头螺栓	2	45#	0.02	0.04
6	OX188.12	拉杆组件	2	焊接件	0.14	0.28
5	OX188.10	固定螺栓组件	2	焊接件	0.71	14.2
4	OX188.9	液杆推组件	2	焊接件	0.06	0.12
3	OX188.4-1	U型螺母	1	60SiMn 静载荷	2.54	2.54
2	OX188.7	活动螺栓	2	焊接件	0.44	0.88
1	OX188A.1	梯梯零件	1	焊接件	12.07	12.07

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

渐进式安全钳

OX188A

设计	审核	批准	日期	重量	比例
设计	审核	批准		16.7	1:1