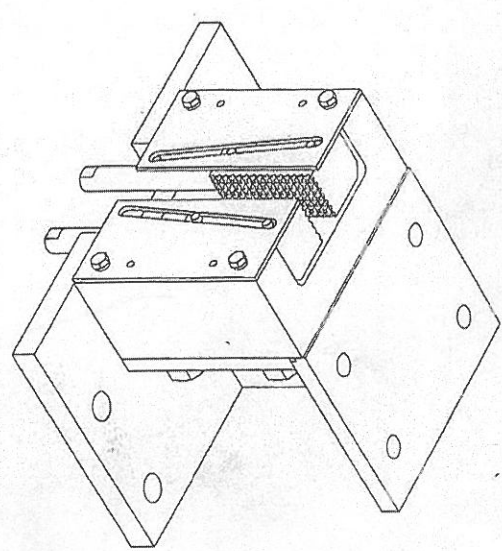
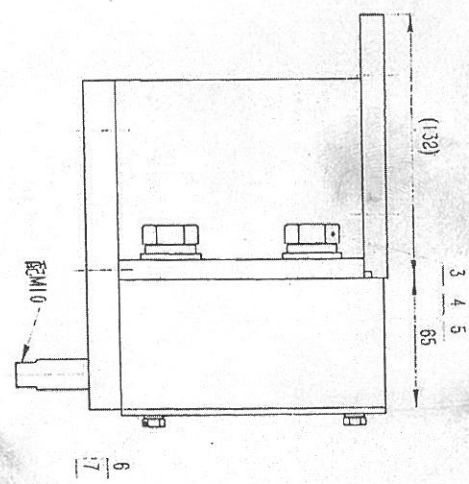
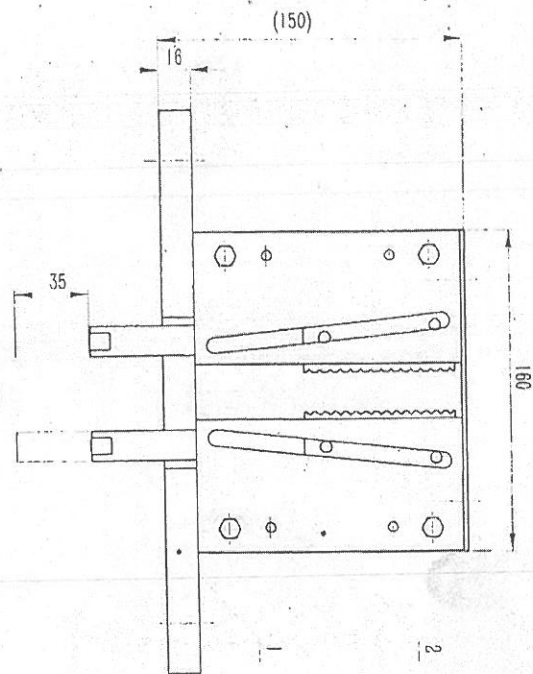


882X0



技术说明  
1. 本件适用于V≤0.63m/s电梯安全保护。  
2. 图样各尺寸可根据实际使用状态进行适当调整。表半参数为我公司标配尺寸参数。  
3. 具体系统质量参数请参考本件产品的型式试验报告。  
4. 因中号抗面宽16mm可根据用户实际需求取作，但需注明。  
5. 早期字表孔位可根据匹配腔号参数确定，具体制作过程中需明确。

双菱型  
0X288 (205型)

标准制图

安川双菱 (0X-288/2T-205)

2015.8.17

| 基本尺寸 | 1-4 | 5-6 | 7-8 | 9-10 | 11-12 | 13-14 | 15-16 |
|------|-----|-----|-----|------|-------|-------|-------|
| 差    | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.5  | 0.8   | 1.2   | 2.0   |

| 序号 | 代号        | 名称      | 数量 | 材料说明      | 重量    | 总重    | 备注 |
|----|-----------|---------|----|-----------|-------|-------|----|
| 8  | 0X288.2   | 钳块组件    | 1  | 装配件       | 0.84  | 0.84  |    |
| 7  | GB/T 93   | 弹性垫圈5   | 4  |           | 0.50  | 2     |    |
| 6  | GB/T 5783 | 螺栓M6×16 | 4  |           | 6.15  | 24.6  |    |
| 5  | GB/T 97.1 | 平垫16    | 4  |           | 0.01  | 0.04  |    |
| 4  | GB/T 93   | 弹性垫圈16  | 4  |           | 8.34  | 33.36 |    |
| 3  | GB/T 5783 | 螺栓M6×35 | 4  |           | 0.09  | 0.36  |    |
| 2  | 0X288-1   | 导向压板    | 2  | Q235A/3.0 | 0.18  | 0.36  |    |
| 1  | 0X288.1   | 钳块座     | 1  | 焊接件       | 16.85 | 16.85 |    |

总装图

瞬时式安全钳

0X288

宁波奥德普电梯部件有限公司

| 标识 | 变更    | 分区 | 文件更改号 | 签字 | 年、月、日 |
|----|-------|----|-------|----|-------|
| 设计 |       |    |       |    |       |
| 校核 |       |    |       |    |       |
| 审核 |       |    |       |    |       |
| 工艺 |       |    |       |    |       |
| 重量 | 19.68 | 比例 | 1:2.5 |    |       |
| 材料 |       |    |       |    |       |
| 备注 |       |    |       |    |       |