

宁波奥德普电梯部件有限公司

产品销售合同

JL-2-1 C/00

合同日期：2018-1-22 客户名称：杭州奥立达电梯有限公司
客户合同号：PO-2018-01-0687 合同编号：ADP18013736

一、产品名称、规格、数量、单价、金额、交货日期

产品代码	产品名称	产品备注	单位	数量	单价	合同金额
51001537	SG11安全钳 奥立达品牌 P+Q=1201kg-1400kg 10mm M10双提拉杆 RAL7037灰色 中英文包装 A01安装	P+Q=2400KG V=1.0M/S 仓库备货 货发杨村桥	只	10.00	310.00	3,100.00
合计：						3,100.00

- 二、质量要求、技术标准、供方对质量负责的条件：按GB7588-2003标准执行
三、交（提）货地点、方式：汽车托运
四、运输方式及到达站费用负担：运费供方承担
五、包装标准、包装物的供应与回收：纸箱
六、验收标准、方法：按GB7588-2003标准执行
七、随机备品、配件、工具数量及供应办法：无
八、结算方式及期限：按发票结算
九、如需提供担保，另立合同担保书、作为本合同附件：无
十、违约责任：按《经济合同法》有关规定执行
十一、解决合同纠纷的方式：协商解决，解决不了，由原告方人民法院裁决
十二、其它约定事项：