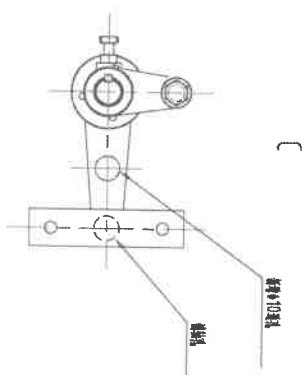
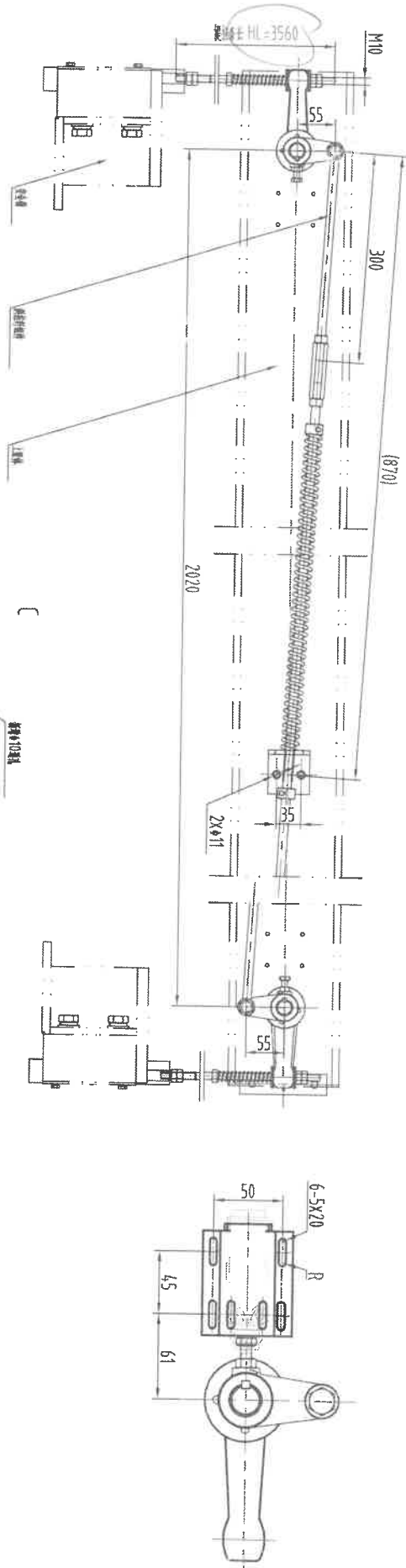
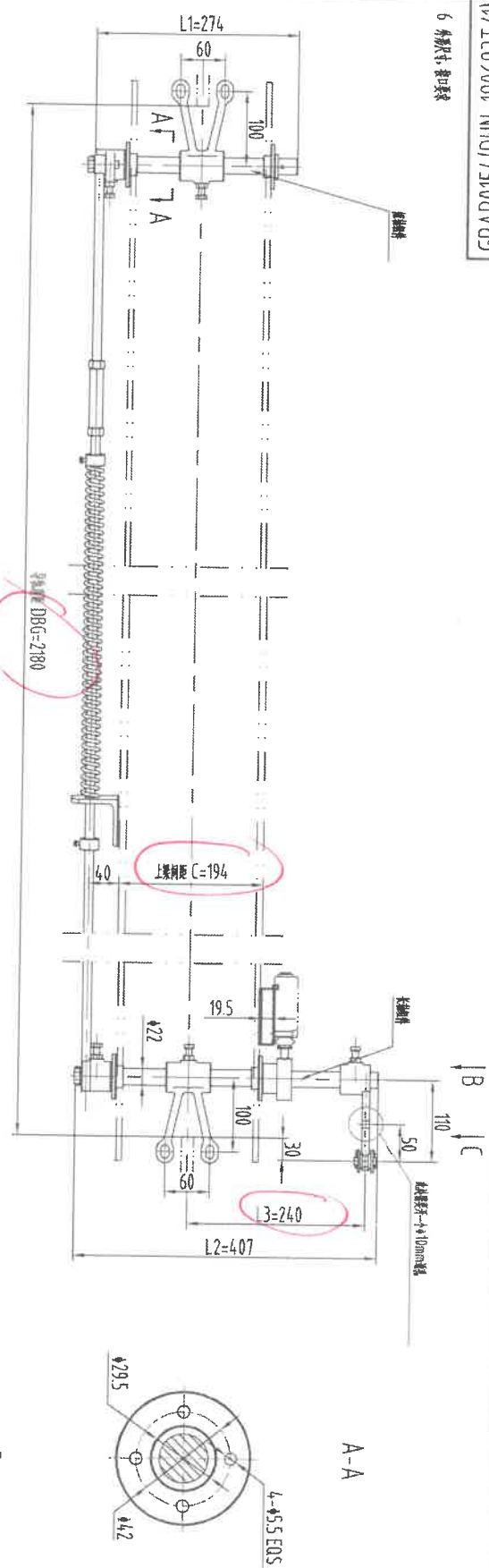


序号	图号	名称	规格型号	单重	备注
1	GPAR0154D001(DHN-190693T/1)	提拉机构	OX-288T		

序号	项目	主要内容			
1	参考厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司			
2	认证要求				
3	包装要求	(1) 包装牢固；(2) 标明名称、型号、个数、制造商、制造时间。			
4	检查标准	性能试验标准			
		进厂检测标准	(1) 必须有产品检验合格证；(2) 检验形状尺寸、安装尺寸是否正确； (3) 产品外观不能损伤，不得有裂纹、伤痕。		

- 5 其他特殊需要说明
- 1.本外购件包括提拉机构的长轴组件、短轴组件、斜拉杆组件、开关安装架和钢丝绳连接件。
 本外购件还需附带与安全销连接的拉条组件以及上述各组件的连接用小零件。
- 2.预紧提拉力可以达到250N。
- 3.本外购件的自重为： $(L1+L2) \times 2.8 + HL \times 0.7 + (DBG-190) \times 0.9 + 3.5$ 其中，长度单位为米，重量单位为千克。

					设计		
					审核		
					标准化		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准		



博林特 IBT
沈阳远大智能工业集团股份有限公司

沈阳远大智能工业集团股份有限公司

外购件规格书

 沈阳远大智能工业集团股份有限公司		外购件规格书		图号 GP A0054.DHN-1906931/1	备注 数量
				名称	
			量杆		
			中板		
			标板		
标记	数量	规格/材料	单位	日期	