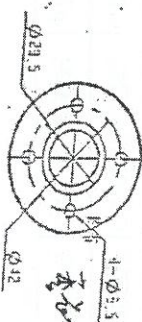
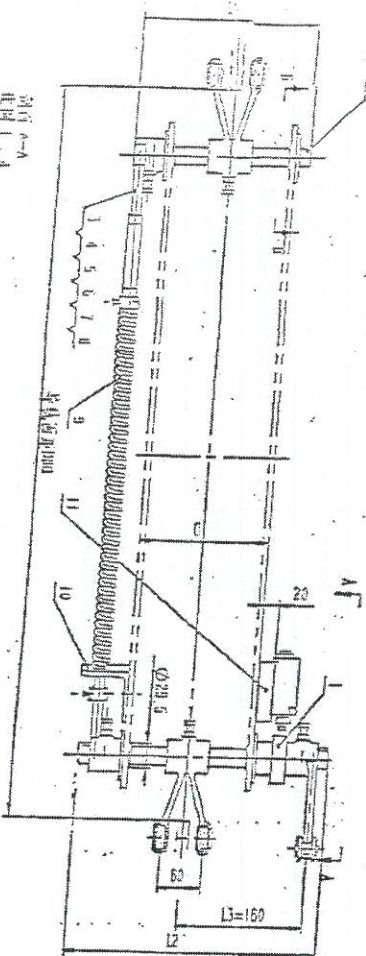




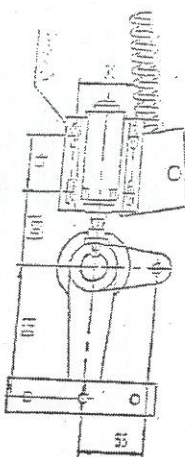
Def 17122134

本冊係1724年，1725，1727，1728，1729

[illegible]
$$I_{\text{max}}(M, \rho) = 2200$$


11-0
11-2

生产部+技术部: 朱

[illegible]

序号	物件名称	配比数量	备注
1	长轴组件	1套	
2	短轴组件	1套	
3	开关架	1件	
4	斜拉杆	2套(长短各一)	普螺母及弹簧

1	601.01.3	钢丝绳连接件	1		0.01	0.03	
2		开夹组件	1	夹配件	0.30	0.2	在夹组件内
3		连接支架	1	角钢3.0×3.0×5	0.32	0.32	
4	56.1.3(2)	增加固定块	2		1.02	2.04	
5		定位销座	2		0.00	0	
6			2	Q235A	0.04	0.08	

5	08/T 0170	螺母M12	2	0.02	0.14							
6		左右底座中	1	0.12	0.12							
4		衬套	1	0.35	0.35							
3	0X2001.4	右底座杆	1	0.52	0.52							
0	0X2001.3	右座长拉杆	1	0.57	0.57							
2	0X2001.2	右轴总成	1	1.87	1.87							
1	0X2001.1	长轴总成	1	3.14	1.14							
序号	代号	名称	数量	单件重量	总重量	备注						
装配件												
设计	数量	分区	文件更改号	签名(号、月、日)								
校核												
审核												
工艺												
<table><tr><td>图样标记</td><td>重量</td><td>比例</td></tr><tr><td>1</td><td>8.29</td><td>1:6</td></tr></table>							图样标记	重量	比例	1	8.29	1:6
图样标记	重量	比例										
1	8.29	1:6										
上海拉联动机机构												
千流泵浦株式会社有限公司												
OX288T												