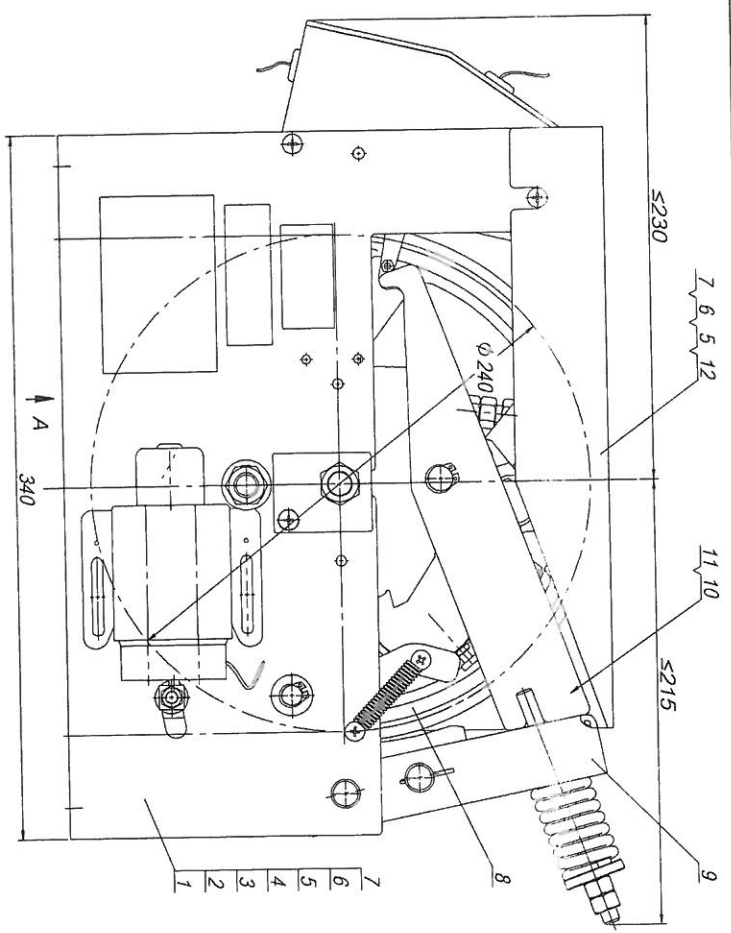


V072XO

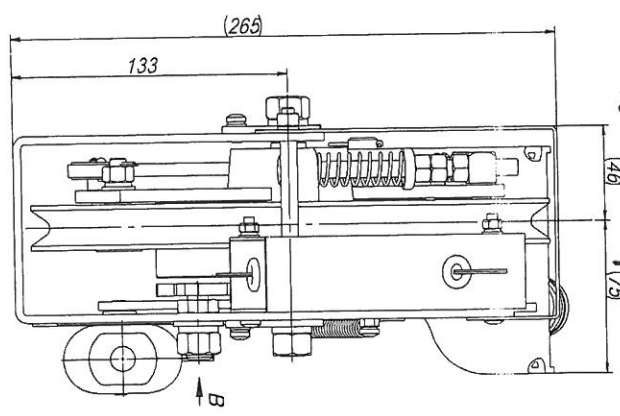
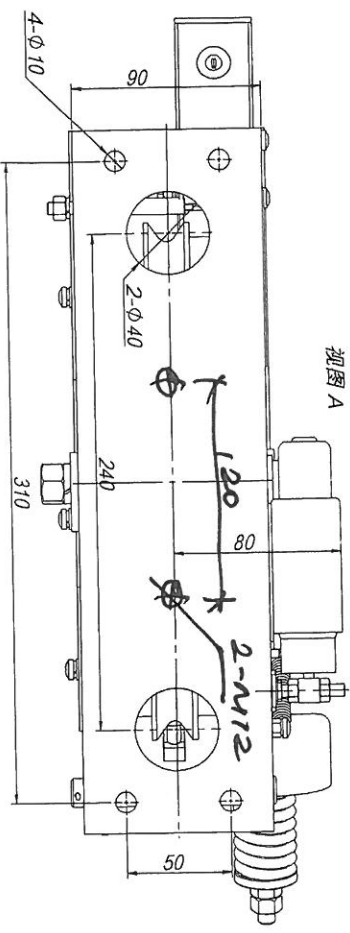
80000009 (第1图)

已装及经检验合格并签字

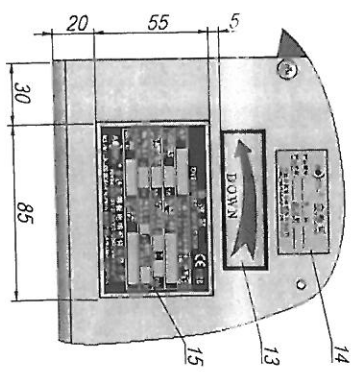
基本尺寸	0-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



视图 A



视图 B



技术要求
1. 制动瓦制动后, 制动块距绳轮槽两侧间隙差小于0.5mm, 制动瓦中心采用垫片调整位置, 确保与轮槽中心对齐;
2. 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上;
3. 限速器测试标准按GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》要求执行(注: 对重侧使用时需与轿厢侧配套使用), 调试后需加铅封或红漆封记, 贴好方向标识, 签订铭牌合格证等标识。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
15	OX240-MP	单向限速器铭牌	1	铝板0.8	0.01	0.01	
14	OX240-HGZ	方合格证	1	铝箔纸	0.00	0	
13	OX240-FX	方向标识(DOMN)	1	铝箔纸	0.00	0	
12	OX240-2	防护罩	1	Q235A1.5	0.87	0.87	
11	GB/T 894.2-1986	轴用挡圈12	1		0.52	0.52	
10	OX240.4	制动拉杆	1		0.46	0.46	

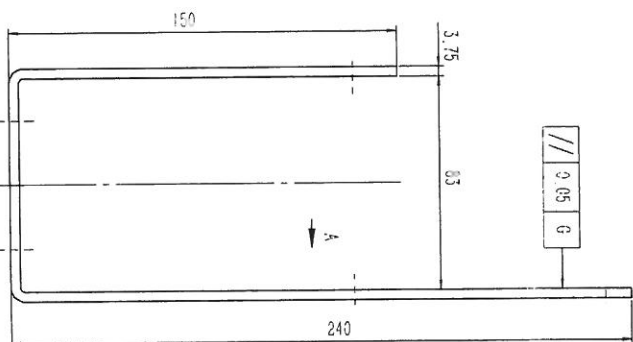
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
9	OX240.3	制动盒形板	1		0.83	0.83	
8	OX240A.2	绳轮组件	1		5.89	5.89	
7	GB/T 818-2000	螺钉 M5X10	4	外购	3.05	12.2	
6	GB/T 93-1987	弹垫 5	4		0.26	1.04	
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈 5	4		0.44	1.76	
4	GB/T 6170-2000	螺母 M8	2		16.52	33.04	
3	GB/T 93-1987	弹垫 12	2	65Mn	3.59	7.18	
2	OX240-1	主轴垫片	2	Q235A3.5	0.04	0.08	
1	OX240A.1	机架组件	1		5.73	5.73	

宁波奥德普电梯部件有限公司

限速器

OX240A

修改(增)用件全记
旧版图总号
版次号
签字
日期



技术要求

1. 折边角为毛刺、锐角作圆R=2圆角半径

2. 折边厚度为1.5mm 要求内尺寸上下左右一致。

3. 折弯成型时需注意 两侧 $\phi 14$ 与腰型、接口中心位置需保持一致。

4. 表面喷涂灰色漆、颜色按公司标准规定，具体要求按图要求。

5. 完成后要求水平无扭曲、折边无毛刺等现象。



标记		次数	分 区	文件更改号	签名
设计					年、月、日
校对		标准化			
审核		批准			
工艺					
QJ235A/3.75					
单段标记		重量		比例	
		3.78		1:2	
主 要 参 数					
机架弯板					
OX240A.1-1					
宁波奥德普电梯附件有限公司					